

～フリップス・アレイ用「簡易レギュレーションチェックゲージ」～
機体が寸法のレギュレーションを満たしているか確認するためのチェックゲージ作成用の型紙としてお使いください。

140 (全長)

85 (全幅)

50 (高さ)

85 (全幅)

■作り方

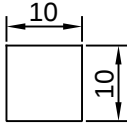
- ①このデータを“原寸大”で印刷する。
- ②印刷したものを定規等で測り、本当に原寸大かどうか確認する。
(右下の10mm四方の四角形をご活用ください。)
- ③印刷したものを両面テープでフラ板上に貼り付ける。
(「弱粘着」または「剥がしやすい」両面テープ推奨)
- ④線に沿って綺麗に切り取る。
(先に四角く切り出してから凹型に加工すると楽。)
- ⑤切り出した物の寸法を確認して、紙を剥がしたら完成。
※簡易的に作る場合、最初から厚紙に印刷してもOK。

■リンク先

このゲージについての詳細は「かたかけぼしえつ」の該当ページを確認ください。
→<https://katakake.com/?p=11499>

フリップス・アレイについては、ユージンさんによる公式の該当ページを参照ください。
→http://www.neoujin.com/?page_id=5775

縮尺確認用10mm四方



～フリップス・アレイ用「簡易レギュレーションチェックゲージ」～
機体が寸法のレギュレーションを満たしているか確認するためのチェックゲージ作成用の型紙としてお使いください。

140 (全長)

85 (全幅)

50 (高さ)

85 (全幅)

■作り方

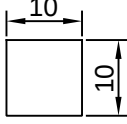
- ①このデータを“原寸大”で印刷する。
- ②印刷したものを定規等で測り、本当に原寸大かどうか確認する。
(右下の10mm四方の四角形をご活用ください。)
- ③印刷したものを両面テープでフラ板上に貼り付ける。
(「弱粘着」または「剥がしやすい」両面テープ推奨)
- ④線に沿って綺麗に切り取る。
(先に四角く切り出してから凹型に加工すると楽。)
- ⑤切り出した物の寸法を確認して、紙を剥がしたら完成。
※簡易的に作る場合、最初から厚紙に印刷してもOK。

■リンク先

このゲージについての詳細は「かたかけぼしえつ」の該当ページを確認ください。
→<https://katakake.com/?p=11499>

フリップス・アレイについては、ユージンさんによる公式の該当ページを参照ください。
→http://www.neoujin.com/?page_id=5775

縮尺確認用10mm四方



～フリップス・アレイ用「簡易レギュレーションチェックゲージ」～
機体が寸法のレギュレーションを満たしているか確認するためのチェックゲージ作成用の型紙としてお使いください。

140 (全長)

85 (全幅)

50 (高さ)

85 (全幅)

■作り方

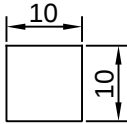
- ①このデータを“原寸大”で印刷する。
- ②印刷したものを定規等で測り、本当に原寸大かどうか確認する。
(右下の10mm四方の四角形をご活用ください。)
- ③印刷したものを両面テープでフラ板上に貼り付ける。
(「弱粘着」または「剥がしやすい」両面テープ推奨)
- ④線に沿って綺麗に切り取る。
(先に四角く切り出してから凹型に加工すると楽。)
- ⑤切り出した物の寸法を確認して、紙を剥がしたら完成。
※簡易的に作る場合、最初から厚紙に印刷してもOK。

■リンク先

このゲージについての詳細は「かたかけぼしえつ」の該当ページを確認ください。
→<https://katakake.com/?p=11499>

フリップス・アレイについては、ユージンさんによる公式の該当ページを参照ください。
→http://www.neoujin.com/?page_id=5775

縮尺確認用10mm四方



※A4の紙にゲージ3つ分の型紙が印刷できます。